

AXIONAL Mobile WMS

Mobile Warehouse Management System



Contents

CARACTERÍSTICAS.....	4
EN EL ÁREA DE RECEPCIONES.....	4
EN EL ÁREA DE EXPEDICIONES.....	5
EN LA GESTIÓN DE PERSONAL.....	5
FUNCIONALIDADES.....	5
PROCESAMIENTO DE ENTRADAS.....	5
Control de calidad.....	6
GESTIÓN DE INVENTARIO.....	7
Trazabilidad y control.....	7
Etiquetado.....	7
GESTIÓN DEL STOCK.....	8
Gestión de zonas.....	9
Optimización.....	9
Reposición de <i>picking</i>	9
CONTROL DE OPERACIONES / INVENTARIOS.....	9
GESTIÓN POR TERMINALES MÓVILES.....	10
Optimización de tareas.....	11
Definición flexible de circuitos.....	11
PROCESAMIENTO DE SALIDAS.....	12
GESTIÓN DE OPERARIOS.....	12
FACTURACIÓN DEL ALMACENAJE.....	13
GESTIÓN DEL TRANSPORTE / FLOTAS.....	13
EDI.....	13
INTEGRACIÓN.....	14
BENEFICIOS.....	14
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....	15

Axional Mobile WMS

Mobile Warehouse Management System

Axional Mobile WMS es un sistema de gestión de almacenes (SGA) que permite controlar, gestionar y automatizar en tiempo real los procesos involucrados en la manipulación de los artículos desde su entrada hasta su expedición.

Emplea la mejor tecnología de comunicaciones (RF, Wifi, 3/4G) para maximizar la eficiencia en la operativa de sus almacenes mediante una gestión proactiva, y así responder a sus requisitos de suministro y las necesidades de sus clientes del modo más rápido y eficaz. Es fácilmente adaptable, lo que permite cambiar de forma ágil los procesos gracias a flujos de trabajo configurables.

Este módulo está integrado con **Axional ERP WMS** constituyendo una solución completa para la gestión de almacenes. Esta solución permite optimizar cada una de las operaciones a realizar y minimizar el trabajo del personal encargado de ejecutarlas en todo su recorrido transversal, desde antes de la recepción hasta su expedición. Posibilita que las tareas en el almacén sean ágiles y ligeras permitiendo entregar los pedidos de la forma más eficaz.

La operativa se gobierna siempre en tiempo real lo que asegura que el trabajo se ejecute siguiendo la secuencia más eficiente. El sistema está preparado para funcionar sobre diversas tecnologías: terminales de radiofrecuencia clásicos (RF), dispositivos móviles (Wifi,

3/4G) y sistemas de voz.

El sistema ofrece toda la información en tiempo real utilizando sistemas de identificación automática en conexión con los terminales de radiofrecuencia o móviles.

El sistema está diseñado para dar servicio tanto a almacenes propios como a operadores logísticos. En este último caso, los operadores pueden facturar de forma automática a sus clientes todas las tareas realizadas.

Soporta la combinación de diferentes tipos de almacén, independientemente de que sean de almacenaje dinámico, con gestión manual, robotizado o con un sistema mixto que combine varias tecnologías.

Su tecnología facilita una integración total de las operaciones desde el almacén al resto de sistemas ERP usando protocolos convencionales del mercado. Todo ello la convierte en una plataforma totalmente integrada, en la cual el dato único se comparte entre el sistema de gestión de almacén y el resto de las áreas de la empresa, sin necesidad de complejos sistemas de interfaces.



CARACTERÍSTICAS

Incorpora las últimas innovaciones en la gestión de almacenes y proporciona la tecnología de optimización de tareas más completa, con los algoritmos más eficaces. Sus principales características son:

Gestión de plataformas logísticas mediante el uso exclusivo de RF, dispositivos móviles, sólo con soporte papel o mediante sistemas mixtos.

Tratamiento y gestión de muelles, con asignación de puertas de embarque y organización de personal.

Contempla diferentes escenarios: uso propio o de clientes de plataformas logísticas o centrales de reexpedición.

Permite la automatización de los procesos en los almacenes mediante terminales de radiofrecuencia/móviles, desde la recepción de mercancías hasta la expedición del producto y el envío de información al cliente final.

Se valida en tiempo real que cada tarea realizada por los operarios sea correcta, proporcionando un control exhaustivo de los movimientos de cada operador y de su productividad.

Dispone de mecanismos para la gestión de almacenes en puertos francos o mixtos e integra la liquidación de

aranceles y la generación de la documentación propia del sector de importación: despachos, manifiestos, etc.

Clasificación del stock por categorías, tales como: disponible para la venta, pendiente de calidad, rotura, pendiente de ubicación, etc.

Inventarios permanentes, rotativos, programados o por incidencia.

Generación de tareas de reubicación y consolidación de ubicaciones, lo que maximiza los espacios disponibles en el almacén.

Optimización de los recorridos de operadores o carretillas en el almacén.

EN EL ÁREA DE RECEPCIONES

- Control de características en la recepción (verificación de caducidad, lote, peso, formato,...).
- Asignación del hueco óptimo de almacenaje, según múltiples algoritmos de ubicación.
- Proceso de recepción optimizada mediante RF, dispositivos móviles o voz.
- Cross-docking o intercambio en muelle. Asignación directa de entradas previstas a salidas, reduciendo las necesidades de manipulación, recursos y almacenamiento.

- Procesamiento de devoluciones.
- Control de calidad y normativas ISO.
- Integración con sistemas robotizados de almacenamiento.

EN EL ÁREA DE EXPEDICIONES

- Cálculo de desplazamientos óptimos en el almacén.
- *Picking* inteligente por zonas o por proximidad a muelles.
- *Wave picking* o extracción por fases/oleadas.
- Órdenes de reposición automática de ubicaciones de *picking*.
- Inventario permanente, mediante confirmación de las existencias por ubicación.
- Procesos de preparación, reporte del *picking* y expedición.
- Tratamiento de artículos compuestos o kits.

EN LA GESTIÓN DE PERSONAL

- Determinación de tiempos estándar para tareas de almacenaje.
- Control de los tiempos de preparación de pedidos y del resto de tareas del almacén.

- Estadísticas y seguimiento de operaciones por operarios y terminales.
- Reasignación de tareas en tiempo real, ajustando los recursos a las circunstancias.
- Optimización y priorización dinámica de tareas.
- Gestión unificada del almacén, sin necesidad de establecer circuitos independientes o áreas compartimentadas.

FUNCIONALIDADES

Todas las funciones de gestión de un almacén están disponibles en [Axional Mobile WMS](#):

PROCESAMIENTO DE ENTRADAS

Gestiona la recepción de la mercancía procedente de los proveedores o por devoluciones de clientes, bajo cualquier escenario de trabajo.

Desde la emisión de órdenes de compra el sistema de stocks informa al almacén y a los sistemas de venta del stock pendiente de recepción.

Antes de que la mercancía llegue al almacén se pueden controlar las entregas mediante las unidades de recep-



ción que conforman el conjunto de albaranes y bultos entregados por el transportista.

Dispone de un sistema para la planificación de entradas y asignación del transporte en función de los horarios de entrega y muelles de descarga.

Al poder realizar las tareas de verificación mediante terminal RF/móvil o voz, disminuye errores en la ubicación de las recepciones.

En el proceso de recepción se imprimen etiquetas para cada contenedor recibido, lo que permite controlar la trazabilidad de los bultos y su seguimiento en el circuito de entrada de mercancía.

Con la generación de identificadores para cada tipo de contenedor, el stock puede depositarse en el área de recepción para que el sistema de entradas ofrezca la mejor ubicación en la que colocar cada contenedor en función de los algoritmos asignados al proceso de recepción:

Recuento de mercancías con controles en la recepción (caducidad, lote, peso formato,...) y lanzamiento automático de incidencias por falta de género o mercancía en mal estado.

Elección de la ubicación más adecuada durante el proceso de entradas mediante el uso de múltiples algoritmos de ubicación y optimización del espacio del

almacén.

Entradas guiadas (ubicación automática) para la mejora de la disposición del espacio del almacén, gestionando la preparación automática de órdenes de *picking*, teniendo en cuenta las propiedades de cada artículo (caducidades, FIFO, estados). Gracias a ello, se crea el mejor recorrido en el almacén para la optimización de tiempos y recursos.

Cross-docking. Asignación directa de entradas previstas a salidas, reduciendo el manejo y las necesidades de almacenamiento.

Dispone de los mecanismos para la generación de órdenes de entrada y de *picking*, el traspaso de maestros y el resto de interfaces que permiten su integración con sistemas robotizados de almacenamiento y con sistemas de carrusel mecanizado.

Procesamiento de devoluciones. Asignaciones de trabajo dirigidas por el sistema que controlan el recuento, evaluación, cambio, eliminación y otros tratamientos de los productos devueltos.

Control de calidad

Permite predefinir por producto y proveedor si el stock debe ser bloqueado automáticamente al producirse una entrada.

El stock que queda bloqueado pendiente de control de calidad no está disponible para ningún otro proceso.

También puede bloquear manualmente cualquier contenedor, artículo o ubicación, por la cantidad total o parcial, indicando el motivo del bloqueo.

El desbloqueo del stock puede realizarse manualmente, mediante la revisión de calidad o de forma automática.

GESTIÓN DE INVENTARIO

Ofrece visibilidad en tiempo real de todas las operaciones en curso y de las pendientes de realizar. Dispone de un sistema de control para optimizar el seguimiento, movimiento, manipulación, almacenamiento y, si es necesario, retirada o bloqueo de productos.

Con una alta capacidad de configuración, permite adaptarse a las necesidades de cada cliente. Proporciona la tecnología y experiencia necesarias para gestionar de forma efectiva el inventario y aumentar los resultados y disminuir los costes.

El stock se registra y se gestiona teniendo en cuenta numerosas características de los productos, tales como:

- Número de lote y fecha de caducidad
- Captura de peso y volumen
- Número de serie

- Requerimientos de control de temperatura o de productos peligrosos (inflamables, corrosivos, ...)
- Limitaciones de apilamiento
- Variables logísticas
- Artículos compuestos o kits
- Parámetros de retractilado y características de paletización.

Trazabilidad y control

El sistema ofrece una trazabilidad total en la cadena de gestión de los productos en los almacenes. Para ello, cuenta con un diseño avanzado de operaciones logísticas claves, entre las que se incluyen el registro de todos los movimientos, el control de lotes, las caducidades o fechas de uso preferente y los números de serie. También admite el uso de variables logísticas para localizar y gestionar las unidades de almacenaje.

Etiquetado

Genera información en forma de códigos de barras para la identificación rápida y ágil de artículos, embalajes y ubicaciones dentro del almacén.

Permite la personalización de todas las etiquetas emitidas para adaptarlas al formato más eficiente en cada caso.



Tipos de etiquetados:

- Del palet a la recepción, con el fin de disponer de trazabilidad para cada bulto recibido
- Del palet en la expedición (palets mono o multiproducto)
- Gestión de expedición u hoja de ruta
- De la caja/bulto
- Del producto de consumo
- De la ubicación

GESTIÓN DEL STOCK

Las funcionalidades incorporadas en **Axional Mobile WMS** permiten la organización, planificación y control del conjunto de stocks de los almacenes.

Para reflejar de manera precisa la situación del inventario, el stock puede clasificarse en cuentas logísticas, que representan la situación del stock en el ciclo de aprovisionamiento y distribución de los materiales y su estado (dañado, retenido, disponible para adjudicación, a punto para ser enviado, etc.).

Axional Mobile WMS dispone de un sistema de reglas y circuitos que pueden adaptarse según múltiples criterios. De este modo se evitará la dispersión en el almacén y se optimizarán las operaciones.

Algunas de las características más relevantes del sistema de gestión de inventario son:

- Gestión de múltiples almacenes y sociedades.
- Trazabilidad, garantizando el control absoluto de todos y cada uno de los productos almacenados, pudiendo consultar el historial de cualquiera de ellos para comprobar sus movimientos.
- Tipos de ubicaciones (almacenaje, *picking*, mixta, *picking* dinámico, *picking* multireferencia).
- Mapa de ubicaciones por recinto o almacén.
- Gestión del stock en depósito de clientes o de proveedores.
- Propuesta de ubicación y extracción en base a LIFO, FIFO o FEFO.
- Ubicación del material fija o caótica, con asignación de características como medidas, limitaciones de uso o compartición para cada ubicación.
- Control del peso y volumen.
- Gestión del stock en doble unidad, por ejemplo en unidades y kilos.
- Propuesta de reposición de la ubicación de *picking*.
- Capacidad de gestionar la información de los códigos EAN-14, GS1-128, DUN-14.
- Gestión de palets multiproducto o palets mixtos.

- Soporte de sistemas de almacenamiento basados en pilas o carruseles, gestionando automáticamente la asignación de bultos y la disposición de los mismos.
- Definición de características de cada ubicación de almacén: medidas, limitaciones de uso, compartición, etc.

Gestión de zonas

El sistema admite la definición de todo tipo de zonas, como por ejemplo:

- Zonas físicas de almacenaje, zonas de extensión
- Zonas de trabajo de almacenaje
- Zonas físicas de *picking*
- Zonas de trabajo de *picking*
- Zonas de muelles de carga/descarga
- Propuesta de muelle de carga en función de la ruta de reparto

Optimización

Los algoritmos de ubicación y cálculo de rutas contemplan múltiples criterios de optimización:

- Optimización de recorridos en el almacén.
- Optimización del espacio (volumetría del palet y de la ubicación).

- Propuesta inteligente de reposición de las ubicaciones de *picking*.
- Reubicación de productos para acercarlos a la ubicación de *picking*.
- Consolidación de ubicaciones para mejorar el número de huecos libres.
- Posibilidad de realizar simultáneamente recepciones y expediciones.
- Gestión de cross-docking para evitar ubicar productos que deben salir inmediatamente.

Reposición de *picking*

Optimización de la reposición mediante el reaprovechamiento de recorridos de los operarios.

- Distintos niveles de reposición por ubicación.
- Sistema automatizado de reposición constante o mediante lanzamiento manual.

CONTROL DE OPERACIONES / INVENTARIOS

Ofrece seguimiento completo tanto en origen como en destino por lote, variable logística, número de serie/ artículo para las unidades de almacenamiento.

El uso de radiofrecuencia o dispositivos móviles permite llevar un sistema de inventario permanente. No obs-



tante, si se desea, el sistema dispone de varios procedimientos de recuento por ciclos, que pueden establecerse por zona de almacén, tipo o familia de producto, ABC, tipo de embalaje,... intercalando las tareas de recuento en las actividades diarias.

Los inventarios cíclicos pueden ser parciales o generales, permitiendo el bloqueo de ubicaciones para inventario y la ejecución de distintas modalidades de inventariado: ciego, guiado, por confirmación.

Todas las operaciones actualizan el stock al instante, permitiendo el análisis del inventario en tiempo real. El uso de los sistemas de alerta, permite la creación de informes y avisos para la gestión eficiente del inventario y de las situaciones críticas del almacén.

GESTIÓN POR TERMINALES MÓVILES

Para aquellos almacenes o centros logísticos que tengan parte de las operaciones de forma manual o con carretillas elevadoras, **Axional Mobile WMS** dispone de la posibilidad de utilizar terminales de radiofrecuencia, dispositivos móviles y sistemas de voz, combinados con procedimientos tradicionales en papel. Contempla también el desarrollo de la actividad del almacén con los equipos de radiofrecuencia o móviles operando en "off-line" como respuesta a fallos en el sistema de comunicaciones.

Además, también permite la combinación de diferentes tipos de almacén: almacén de almacenaje dinámico, bloque de almacenaje, almacén manual, instalación de varios niveles o un almacén de carros elevadores. En todos ellos garantiza la ejecución correcta de los circuitos y procesos.

La visibilidad en tiempo real de la ejecución de las tareas en todo el almacén y en la cadena de suministro permite una inmediata reacción a eventos, analizar las tendencias y la detección y anticipación a los "cuellos de botella".

Sus ventajas son claras:

- Capacidad de planificación del personal y simulación del desarrollo del pedido.
- Configuración asistida por diálogos de la disposición o mapa del almacén (estanterías, zonas de almacenaje, etc.).
- Configuración asistida por diálogos del sistema de guía de carretillas elevadoras (rutas, zonas autorizadas, cargas autorizadas, altura de la ubicación, etc.).
- Cálculo de incentivos por rendimiento de los operarios.
- Determinación de tiempos estándar para tareas de almacenaje/estadística ampliada.

- Control de los tiempos de preparación de pedidos, etc.
- Capacidad de almacenaje múltiple.
- Funcionalidad completa cross-docking.
- Capacidad de emitir etiquetas e interpretar códigos GS1-128 y trasladar sus valores a los atributos correspondientes.

El sistema dispone de múltiples procesos preconfigurados, tanto para la gestión del almacén como para la gestión comercial, incluidos:

- Telemonitorización de operarios y tareas
- Recepción
- Almacenamiento y ubicación
- *Picking*
- Reserva
- Re-embalaje
- Reaprovisionamiento
- Devoluciones
- Comprobación de existencias
- Etiquetado
- Carga
- Clasificación

Optimización de tareas

Asegura que todas las tareas son asignadas y ejecutadas en la secuencia apropiada al mismo tiempo que se balancean las cargas de trabajo y los pedidos para maximizar la eficiencia y la calidad del servicio.

Los pedidos se asignan automáticamente al operario más apropiado según la ruta óptima alrededor del almacén, la capacidad, la ubicación actual, el nivel de actividad de los operarios y la carga de trabajo.

El sistema optimiza continuamente la secuencia de *picking* basándose en las posiciones reales de los productos dentro del almacén, enviando instrucciones a los terminales portátiles de datos o de voz.

Definición flexible de circuitos

Diseñado pensando en la flexibilidad, los circuitos y pantallas del sistema de radiofrecuencia/móvil pueden crearse o modificarse desde un entorno gráfico centralizado sin necesidad de conocimientos avanzados de programación y sin complicados mecanismos de despliegue o actualización.

Al ser un sistema de gestión de almacén totalmente integrado en el ERP, se pueden definir circuitos gobernados por dispositivos móviles que vayan más allá de las funciones del propio almacén, permitiendo integrar



en RF circuitos correspondientes a otros módulos del ERP.

PROCESAMIENTO DE SALIDAS

Desde el procesamiento del pedido hasta la justificación de entrega, **Axional Mobile WMS** optimiza cada etapa de las operaciones de salida para garantizar precisión, puntualidad, eficiencia, conformidad y servicio.

Entre las funciones principales se incluyen:

- Distintos métodos de *picking*. Se puede implementar simultáneamente un número ilimitado de procedimientos de *picking* y de circuitos de extracción.
- Embalaje y envío. El proceso de embalaje es dirigido por el sistema con la distribución de bultos, verificación de control de calidad, montaje y gestión de paquetes.
- Documentación de envío. El sistema genera el etiquetado de envío saliente y la documentación necesaria para satisfacer los requisitos legales y los del cliente (certificados, fichas técnicas, etc.).
- Intercalado y gestión de tareas. Permite la asignación de tareas más eficiente para el trabajo, con intercalado de tareas integrado y controlado por RF o voz.
- Consolidación de extracciones por rutas de reparto o destinos (*picking* por oleada).
- Declaración de paquetes. Etiquetado en línea de paquetes y gestión de unidades de envío y hojas de ruta, con identificación de paradas y bultos.
- Facturación de servicios logísticos. Realiza un seguimiento de las actividades logísticas y calcula los gastos o costes permitiendo su facturación y análisis.

GESTIÓN DE OPERARIOS

- Gestión del maestro de operarios, datos laborales, personales, estudios, etc.
- Asignación de perfiles, a fin de determinar qué operaciones puede realizar.
- Optimización de los operarios y las tareas realizadas para conseguir la máxima productividad.
- Gestión óptima de la ubicación de los operarios en el almacén, evitando que concurren más recursos de los permitidos en un mismo pasillo o zona.
- Panel de control para la asignación manual de tareas: paletización en recepción, ubicación, extracción, reposición, recuento, etc.
- Reasignación dinámica de tareas por retrasos en extracciones, necesidades de reposición, modificación de prioridades, etc.
- Seguimiento y control en línea de la productividad.
- Gestión de incentivos por bultos manipulados.

FACTURACIÓN DEL ALMACENAJE

Facturación del almacenaje y de los servicios logísticos asociados:

- Facturación a partir de una serie de parámetros (por período de tiempo, por m3 ocupados, por manipulación de la mercancía, etc.).
- Dicha facturación automática puede personalizarse para cada cliente, como la forma de pago, descuentos, retenciones.
- Gestión contable de la facturación, registro de impuestos y notificación a la cartera de cobros.

GESTIÓN DEL TRANSPORTE / FLOTAS

El sistema está integrado con el módulo de Gestión de flotas de transporte, tanto propias como subcontratadas. Este módulo dispone de las siguientes funcionalidades:

- Gestión de las rutas de envío/recogida.
- Consolidación de extracciones por rutas de reparto o destinos.
- Control de los gastos de transporte: gestión de tarifas y autofacturación, tanto de transportistas propios como externos.
- Cuadre de facturas y verificación de tarifas de transporte aplicadas.

- Gestión de las unidades de envío. Propuesta de unidades en función del volumen y a las características del transporte.
- Gestión completa de la normativa de transporte de material peligroso (ADR, IMDG, IATA).
- Control del peso de camiones (en recepción y expedición).
- Seguimiento GPS de la flota. Seguimiento de la posición, ubicación en ruta, estado del reparto y de las entregas mediante el uso de dispositivos móviles y **Axional Mobile**.

EDI

Además de estar totalmente integrado con **Axional ERP WMS** también están disponibles los protocolos EDI que permiten la integración con sistemas externos y la optimización de los recursos de personal.

Mediante los sistemas EDI se mejora la disponibilidad y fiabilidad de los datos y los recursos propios necesarios para el procesamiento de los mismos.

Los mensajes EDI implementados en **Axional ERP WMS** son:

- **ORDERS**: recepción y envío de los pedidos
- **DESADV**: recepción y envío de los albaranes

- **INVOIC:** recepción y envío de las facturas
- **SLSRPT:** recepción de las ventas
- **STOCK:** recepción y envío del stock

INTEGRACIÓN

Para que la puesta en marcha del sistema de gestión de almacén sea un éxito debe ser capaz de adaptarse al conjunto de sistemas de negocio.

Axional Mobile WMS es capaz de integrarse con cualquier sistema, usando distintos métodos de intercambio de datos en diversos formatos: CSV, TCP/IP y ODBC, proporcionando la conectividad entre el propio SGA¹ y los sistemas externos del cliente.

Además, también es capaz de integrarse con los sistemas de almacenamiento automatizado, robotizado o con sistemas de pesaje, convirtiéndolos en una prolongación natural de la propia gestión del almacén.

BENEFICIOS

La solución **Axional Mobile WMS** permite que una empresa obtenga beneficios en diversas áreas:

- Información en tiempo real, con una amplia variedad de capacidades de gestión y administración, diseñadas para mejorar el flujo y los procedimientos de trabajo.
- Mejora de la exactitud en las recepciones, recuentos y extracciones de stock.
- Mecanismos para asegurar la disponibilidad de los materiales, al tiempo que se minimizan los niveles de inventario.
- Gestión de la fuerza de trabajo y planificación de los recursos operativos de un almacén de forma eficaz, potenciando el servicio al cliente y la productividad global del almacén. Ello constituye un soporte para los acuerdos cambiantes de distribución, las operaciones multipuesto y un aumento en el número de órdenes de entrada y expedición.
- Permite la definición de los recursos del sistema, tales como equipamiento, trabajadores, grupos de trabajadores y tiempos disponibles, estableciendo reglas de manejo flexibles. El resultado es la optimización de la productividad, los recursos y el servicio al cliente.

1. Sistema de gestión de almacenes

- La utilización de terminales móviles en planta para gestionar las tareas de ubicación, *picking*, reposición y retirada de artículos de un almacén, ayudan a minimizar los tiempos no productivos y permiten gestionar de forma proactiva las operaciones.
- Dato único entre el sistema de gestión del almacén y el resto del ERP. Simplifica las labores administrativas, mejora la productividad de los operarios y de los recursos.
- Trazabilidad total de todas las operaciones desde la recepción de un producto hasta su expedición, ofreciendo un alto nivel de servicio a los clientes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Disponible en dispositivos móviles Android 2.2 o superiores (smarphones, tablets.)
- Puede utilizarse también, mediante Android SDK, en sistemas PC bajo Windows, MAC OS y Linux.
- Base de datos local SQLite con almacenamiento en el SDCARD.
- Cada unidad es autónoma sin necesidad de servidor por tienda.
- Sincronización automática e inteligente con los sistemas centrales mediante protocolo SOAP y usando transporte http o https.
- Soporte de bases de datos corporativas IBM Informix, IBM DB2 UDB, IBM DB2 400, IBM DB2 Z/OS, Oracle, Postgres.
- Soporte de transacciones al cloud de Google con almacenamiento en "fusion tables".
- Sencilla instalación mediante un "apk" via email o mediante descarga del market de Android.
- La conexión a la red central puede ser mediante WIFI, 3G o incluso GPRS.
- Escucha pasiva de mensajes SMS para activación de operaciones especiales:
- Forzar una sincronización de una tabla maestra fuera del intervalo automático predefinido.
- Solicitar al terminal una consulta de datos o la ejecución de un lote de comandos.
- Enviar un comando de auto destrucción para situaciones de robo o pérdida.

